

# ASAS INFO 2-2017



Sandefjord 09.05.2017

## E-LÆRING OG SIMULATOR

SGS har oversendt forslag til kravspesifikasjon, til Dir. for Arbeidstilsynet. Denne kravspesifikasjon vil bli å anse som tillegg til gjeldende opplæringsplaner. Opplæringsplanene fra Samordningsrådet, midlertid oppdatert av SGS med henvisning til nytt regelverk august 2015 – er fortsatt det førende normative dokumentet.

Alle våre sertifiserte virksomheter vil få informasjon om dette, når dette trår i kraft.

Oppdaterte opplæringsplaner ligger på [www.sert555.no](http://www.sert555.no) og [www.asassert.no](http://www.asassert.no)

## REVISJON AV NORM FOR KONTROLLOMFANG

Norm for kontrollomfang er i disse dager under revisjon hos Dir. for Arbeidstilsynet.

Etter en lengre tid med møter i arbeidsgruppen og innspill nærmer dette arbeidet seg slutten. Det var et avsluttende møte i arbeidsgruppen den 16. mars. Etter dette møtet vil Arbeidstilsynet ferdigstille forslaget til ny norm for kontrollomfang og bli sendt ut på høring til berørte parter. Etter høringsrunden vil Arbeidstilsynet vurdere de innkommende innspill i høringsrunden og ferdigstille den «nye norm for kontrollomfang»

Arbeidstilsynet har også vurdert det dit hen at det ikke er hensiktsmessig og forskriftsfeste selve normdokumentene.

## KONTROLL AV BREMSER – SAKKYNDIG KONTROLL AV MOBILKRANER

ASAS Sertifisering AS presiserer at gjennomføring av kontroll av bremsesystem i forbindelse med sakkyndig kontroll av mobilkraner og andre belte/- hjulgående maskiner, skal kontroll av hjul / bremsesystem gjennomføres for en helhetlig kontroll, som blant annet er beskrevet i norm for kontrollomfang. De sakkyndige virksomheter som ikke innehar utstyr for å gjennomføre dette, må inngå avtale om kontroll av bremsesystem på mobilkran med et godkjent verksted. Alternativt pålegges kranens eier å fremvise attest på at bremsene er godkjent etter utført bremsesystemkontroll.

Dette skal dokumenteres overfor ASAS Sertifisering AS ved revisjon.

## SJEKKLISTER/KONTROLLRAPPORT FOR SAKKYNDIG KONTROLL

Det må til enhver tid foreligge dokumentstyring på sjekklister/ kontrollrapporter, det vil si utgave dato og utgave nr. Dette for å sikre sporbarhet til maskinen og den sakkyndige kontroll.

## REPERASJON AV ROPS FOPS TOPS

Arbeidstilsynet har kommet til at det ikke finnes noen absolutte juridiske eller tekniske begrensninger som hindrer arbeidsgiver i å kunne foreta reparasjoner på førervern på maskin med med ROPS, TOPS og FOPS.

«Arbeidsgiver og eier av maskin kan foreta reparasjon av førervern på maskin med ROPS, TOPS og FOPS, forutsatt at førervernet etter reparasjonen tilfredsstiller kravene til førervern som gjaldt på det tidspunkt da maskinen ble produsert og satt i omsetning, jf. Forskrift om utførelse av arbeid § 10-5».

Med vennlig hilsen  
Ellington Wilkins  
Revisjonsleder

---

***“Kvalitet i alle ledd!”***

---

### Kontakt oss

#### **ASAS Sertifisering AS**

Thorøyaveien 21

3209 Sandefjord

33 06 05 00

asas@asassert.no

[www.asassert.no](http://www.asassert.no)